

Radreinigungsanlage Berken

Spezialbau

Baujahr
2001

Ort
Berken

Bauherr
Hofstetter K. + U. AG
3324 Hindelbank

Ingenieur
Element AG Veltheim

Produktion und Montage
Element AG Veltheim

Projektbeschreibung

- Statik, Planung, Produktion und Montage der Vorfabrikation durch Element AG Veltheim
- Abmessungen
Länge 20.0 m
Breite 3.8 m
Höhe 2.3 m
- U-Elemente mit externer Vorspannung: 5 Stück
- Schleppplatten: 2 Stück
- Nutzlasten
LKW 50 t
- Montage
Montagezeit 2 Tage



Montage der Schleppplatte



Fertige Wanne mit einer Schleppplatte

Vorteile

- Wirtschaftliche Baulösung
- Passgenaue Trogelemente durch Kontaktbauweise
- Durch Vorspanntechnik dichte Wanne
- Kurze Bauzeit
- Einfache Montage und Demontage
- Neumontage an einem anderen Einsatzort möglich



Betriebsbereite Radreinigungsanlage